

简介

感谢您选择般特仪器的 MS400C 加热磁力搅拌器。这份使用说明循序渐进地描述了搅拌器的各项功能与特征。使用前，请仔细阅读。

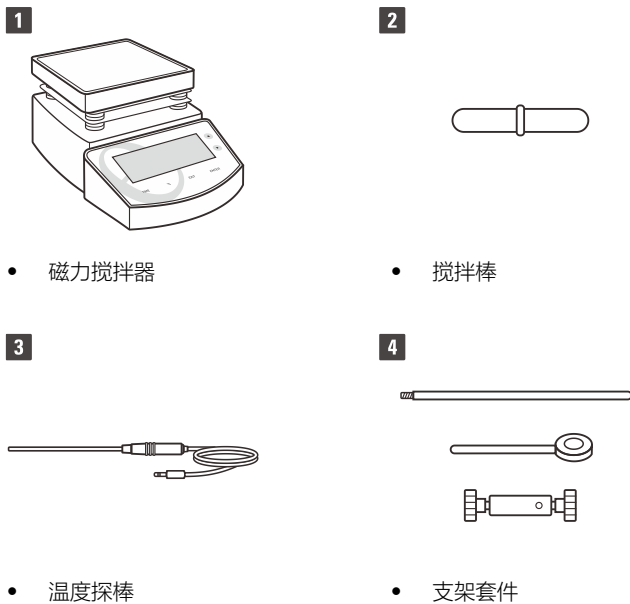
环境条件

开箱前，确保搅拌器的工作环境符合以下条件：

- 相对湿度小于 80%
- 环境温度介于 0 至 40°C / 32 至 104°F
- 通风良好

装箱清单

以下列表描述了搅拌器的随机组件。打开包装后，请仔细检查物件是否缺损。如有疑问，请立即联络销售商。

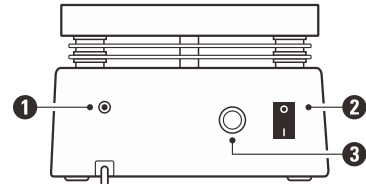


搅拌器综述

按键

Time	设置搅拌时间
°C	设置加热温度
Enter	确认设定值
Exit	退出设置、加热或定时搅拌模式
▲	递增设定值或搅拌速度
▼	递减设定值或搅拌速度

连接器



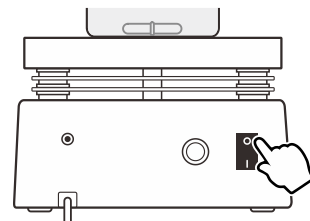
- | | |
|---|-----------------------|
| 1 | 3.5 mm 音频座 - 用于连接温度探棒 |
| 2 | 电源开关 - 用于开关搅拌器 |
| 3 | 保险丝座 - 用于安装电源保险丝 |

安全须知

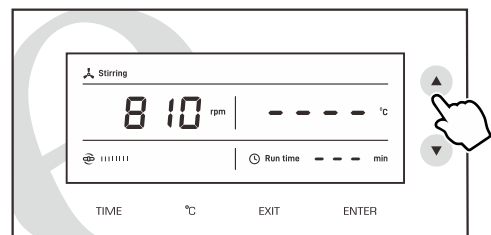
1. 连接电源前，确保当地电源电压匹配搅拌器要求。
2. 使用期间，电源（以及温度传感器）的线缆应远离工作盘。
3. 切勿使用一个金属容器作为盛装溶液的器具。
4. 禁止加热或搅拌任何挥发性或易燃性液体。

搅拌液体

1. 将搅拌棒放入容器并填充需要搅拌的液体。
2. 将容器放置在工作盘中心位置。
3. 打开电源。



4. 按 ▲/▼ 键调节搅拌速度，搅拌棒将延迟 5 秒开始运行，屏幕显示相应的转速。



5. 搅拌完成后，关闭电源，取下工作盘上的容器。

- i** 对于高粘度液体，建议设置一个较慢的速度进行搅拌。如果搅拌棒运行不畅，略微移动容器，确保其始终位于容器中心。

定时搅拌

MS400C 磁力搅拌器内含一个时钟芯片用于管理搅拌时间。

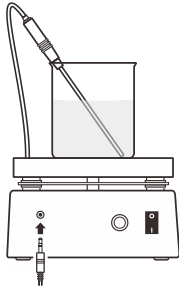
1. 按 **Time** 键，屏幕显示 000 min (分钟)。
2. 按 **▲/▼** 键设置所需的搅拌时间。
3. 按 **Enter** 键，计时器开始倒计时。当显示值到达 0，搅拌器停止运行。



i 设置期间，按 **Exit** 键，搅拌器退出设置并且不保存更改。

加热

1. 将温度探棒连接至搅拌器并浸入液体。



2. 按 **°C** 键，屏幕显示 000°C。



3. 按 **▲/▼** 键设置目标温度，按 **Enter** 键开始加热。

- i** 启动加热功能后，温度探棒必须浸入液体，否则工作盘将持续加热并导致烧毁。
- 如果温度探棒未连接，工作盘将不会加热。
- 加热期间，Heating 图标将循环显示如下：

 Heating  Heating  Heating

- 当液体到达目标温度，图标将持续闪烁，表示搅拌器已进入恒温模式。

 Heating  Heating  Heating

- 按 **°C** 键，再按 **Exit** 键，工作盘立即停止加热。

温度校准

加热期间，如果显示的温度值不同于一个高精度温度计，请按下述步骤校准温度探棒。

1. 关闭搅拌器电源。
2. 同时按住 **▲** 与 **▼** 键，打开电源开关。
3. 按 **▲/▼** 键修改温度值。
4. 按 **Enter** 键保存。

附录

可选附件

订购号	描述
TP-100P	温度探棒，不锈钢体
STB-S	搅拌棒，PTFE 材质，30 × 7 (Ø) mm

故障排除

故障	原因与解决方案
搅拌棒不工作	检查工作盘下方的固定螺钉是否松动，容器是否位于工作盘中心位置
不能加热	检查温度探棒是否已连接至搅拌器或者加热器是否损坏

技术参数

型号	MS400C
最大搅拌容量	2000 mL (H ₂ O)
搅拌速度	0 至 2500 转/分钟
定时工作范围	0 至 999 分钟
加热功率	300 W
加热温度	最大 300°C
工作面板尺寸	135 × 135 mm (5.3 × 5.3 in.)
工作面板材质	陶瓷涂层
显示屏	定制液晶，95 × 35 mm (3.74 × 1.37 in.)
电源类型	AC 220V / 50Hz
外形尺寸	230 × 180 × 120 mm (9 × 7 × 4.7 in.)
重量	2.2 kg (4.8 lb)

上海般特仪器有限公司

上海市松江区涞坊路 2185 号 2 幢 3 楼

联络电话: (021) 6404 1598

(021) 5424 8715

电子邮件: banteinstrument@hotmail.com

 www.bante-china.com

